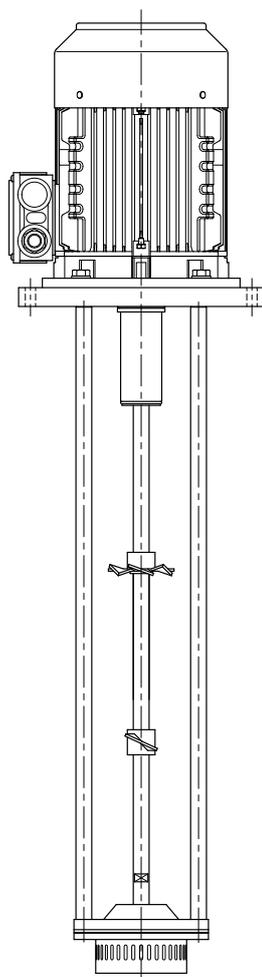


INSTRUCTIONS RELATIVES À L'INSTALLATION, À LA MISE EN SERVICE ET À LA MAINTENANCE

MIXEUR VERTICAL

ME-1100



03.100.32.0011



Notice Originale

03.100.30.04FR

(A) 2021/11



INOXPA S.A.U.

Telers, 60
17820 - Banyoles (Espagne)

déclare sous sa responsabilité que la

Machine : **MIXEUR VERTICAL**

Modèle : **ME-1100**

Type: **ME-1101, ME-1103, ME-1105, ME-1110, ME-1125,
ME-1130**

Numéro de série : **IXXXXXXXXXX à IXXXXXXXXXX
XXXXXXXXXXIINXXX à XXXXXXXXXXXXIINXXX**

est conforme aux dispositions applicables des directives suivantes :

Directive de Machines 2006/42/CE
Règlement (CE) n° 1935/2004
Règlement (CE) n° 2023/2006

et aux normes harmonisées et/ou aux règlements suivants :

EN ISO 12100:2010
EN 60204-1:2018

Le dossier technique a été préparé par la personne qui signe le présent document.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'David Reyer Brunet'.

David Reyer Brunet
Responsable du bureau technique
17 novembre 2021



Document : 03.100.30.05FR
Révision : (A) 2021/11



INOXPA S.A.U.

Telers, 60
17820 - Banyoles (Espagne)

déclare sous sa responsabilité que la

Machine : **MIXEUR VERTICAL**

Modèle : **ME-1100**

Type : **ME-1101, ME-1103, ME-1105, ME-1110, ME-1125,
ME-1130**

Numéro de série : **IXXXXXXXXXX to IXXXXXXXXXX
XXXXXXXXXXIINXXX to XXXXXXXXXXXXIINXXX**

est conforme à toutes les dispositions applicables des règlements :

Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008

ainsi qu'aux normes harmonisées :

**EN ISO 12100:2010
EN 60204-1:2018**

Le dossier technique a été préparé par le signataire de ce document.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'DRB'.

David Reyer Brunet
Responsable du bureau technique
17 novembre 2021

**UK
CA**

1. Table des matières

1. Table des matières	
2. Informations générales	
2.1. Manuel d'instructions	4
2.2. Conformité aux instructions	4
2.3. Garantie	4
3. Sécurité	
3.1. Symboles d'avertissement	5
3.2. Consignes générales de sécurité.....	5
4. Informations générales	
4.1. Description	7
4.2. Principe de fonctionnement	7
4.3. Application.....	7
5. Installation	
5.1. Réception du mixeur	8
5.2. Identification du mixeur	8
5.3. Transport et stockage	8
5.4. Emplacement.....	9
5.5. Installation électrique	9
5.6. Montage.....	10
6. Mise en service	
7. Dysfonctionnements	
8. Entretien	
8.1. Informations générales	14
8.2. Maintenance	14
8.3. Lubrification.....	14
8.4. Pièces de rechange	14
8.5. Conservation.....	14
8.6. Démontage et montage du mixeur.....	14
9. Caractéristiques techniques	
9.1. Poids et dimensions.....	17
9.2. Fiche technique et liste des pièces	18
9.3. Détail obturation V-ring	20

2. Informations générales

2.1. MANUEL D'INSTRUCTIONS

Ce manuel contient des informations relatives à la réception, l'installation, l'utilisation, le montage, le démontage et la maintenance du mixeur ME-1100.

Avant de mettre le mixeur en service, veuillez lire les instructions attentivement, vous familiariser avec le fonctionnement et l'utilisation du mixeur et respecter scrupuleusement les instructions fournies. Ces instructions doivent être conservées dans un endroit précis et à proximité de votre installation.

Les informations publiées dans le manuel d'instructions reposent sur des données mises à jour.

INOXPA se réserve le droit de modifier ce manuel d'instructions sans préavis.

2.2. CONFORMITÉ AUX INSTRUCTIONS

Le non-respect de ces instructions peut entraîner un risque pour les opérateurs, l'environnement, l'équipement et les installations, ainsi que la perte du droit à réclamer des dommages et intérêts.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner notamment les risques suivants :

- Pannes affectant des fonctions importantes des équipements et/ou de l'usine.
- Anomalies lors de procédures spécifiques de maintenance et de réparation.
- Risques électriques, mécaniques et chimiques.
- Mise en danger de l'environnement causée par les substances libérées.

2.3. GARANTIE

Les modalités de la garantie sont précisées dans les Conditions générales de vente remises au moment de la commande.



Aucune modification ne pourra être apportée à l'équipement sans avoir consulté le fabricant à ce sujet.

Pour votre sécurité, utilisez des pièces de rechange et des accessoires d'origine. L'utilisation d'autres pièces dégage le fabricant de toute responsabilité.

Les conditions d'utilisation ne pourront être modifiées que sur autorisation écrite d'INOXPA.

Le non-respect des instructions données dans le présent manuel implique une utilisation incorrecte de l'équipement du point de vue technique et de la sécurité des personnes, ce qui dégage INOXPA de toute responsabilité en cas d'accidents, de blessures ou de dommages et exclut de la garantie tous les défauts résultant d'une manipulation incorrecte de l'équipement.

Si vous avez des doutes ou si vous souhaitez obtenir des explications plus complètes sur certains points particuliers (réglages, montage, démontage, etc.), n'hésitez pas à nous contacter.

3. Sécurité

3.1. SYMBOLES D'AVERTISSEMENT



Risque pour les personnes en général et/ou pour le mixeur.



Danger électrique.

ATTENTION

Consigne de sécurité visant à prévenir les dommages sur l'équipement et ses fonctions.

3.2. CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ



Veuillez lire attentivement le manuel d'instructions avant d'installer le mixeur et de le mettre en service. En cas de doute, contactez INOXPA.

3.2.1. Pendant l'installation

Tenez toujours compte des [Caractéristiques techniques de la section 9](#)

L'installation et l'utilisation du mixeur doivent toujours être réalisées conformément à la réglementation applicable en matière d'hygiène et sécurité.

Ne mettez pas le mixeur en service avant de l'avoir raccordé au réservoir.

Prenez toutes les précautions nécessaires pour le déplacement et le montage du mixeur.

Avant de mettre le mixeur en service, assurez-vous qu'il a été correctement fixé et que l'axe est parfaitement aligné. Un mauvais alignement et/ou une force excessive exercée sur l'accouplement risquent d'entraîner de graves problèmes mécaniques sur le mixeur.

Vérifiez les autres composants de l'installation tels que les réservoirs, les vannes, les tuyauteries, etc.

Le mixeur ne peut pas fonctionner sans liquide. Les mixeurs standard ne sont pas conçus pour fonctionner pendant le remplissage ou la vidange des réservoirs.



Pendant l'installation, tous les travaux électriques doivent être effectués par du personnel agréé. Vérifiez les caractéristiques du moteur et son tableau de commande, en particulier au niveau des zones présentant un risque d'incendie ou d'explosion.

3.2.2. Pendant le fonctionnement

Tenez toujours compte des [Caractéristiques techniques de la section 9](#)

Ne dépassez JAMAIS les valeurs limites spécifiées.

N'allumez pas le mixeur si les pièces rotatives ne sont pas équipées du système de protection ou si elles sont mal montées.



Le mixeur renferme des pièces en mouvement. Ne mettez jamais les mains dans le mixeur pendant son fonctionnement.

Ne touchez pas les pièces du mixeur qui sont en contact avec le liquide pendant le fonctionnement.

Si le mixeur travaille avec des produits chauds, à des températures supérieures à 50 °C il existe un risque de brûlures. À ce stade, donnez la priorité aux moyens de protection collective (éloignement, écran de protection, calorifuge), ou si ce n'est pas possible, portez une protection individuelle (gants).

N'éclaboussez JAMAIS d'eau directement sur le moteur électrique. La protection du moteur standard est IP55 : protection contre la poussière et les éclaboussures d'eau.



Les mixeurs et leur installation peuvent produire un niveau sonore supérieur à 85 dB (A) dans des conditions de service défavorables. Dans ce cas, les opérateurs doivent utiliser des dispositifs de protection contre le bruit.

3.2.3. Pendant l'entretien



Tenez toujours compte des [Caractéristiques techniques de la section 9](#)

Tenez compte du fait que le produit peut être dangereux ou atteindre des températures élevées.

Dans ce cas, consultez les réglementations en vigueur dans chaque pays.

Ne laissez pas de pièces à même le sol.



Coupez TOUJOURS l'alimentation électrique du mixeur avant de commencer son entretien.

Retirez les fusibles et débranchez les câbles des bornes du moteur.

Pendant le nettoyage, ne vaporisez pas directement le moteur.

Tous les travaux électriques doivent être réalisés par du personnel agréé.

4. Informations générales

4.1. DESCRIPTION

Les mixeurs de la gamme ME-1100 sont des mixeurs verticaux à haut cisaillement, fixés sur la partie supérieure du réservoir. La bride standard, une bride DIN 2632 PN10 ou une bride rectangulaire peuvent être utilisées pour fixer le mixeur au réservoir.

La tête standard est rainurée, mais deux autres modèles de tête sont disponibles selon les exigences du procédé.

Des hélices de recirculation ou à vortex peuvent être installées sur l'axe pour augmenter l'effet de mélange ou créer un vortex.

Dans sa partie inférieure, l'axe est guidé par un moyeu logé juste au-dessus de la tête. En standard il est fourni en PTFE mais il peut être fabriqué dans d'autres matériaux selon les exigences du procédé.

Le système d'obturation se compose d'un V-ring et l'entraînement est assuré par un moteur direct.

Cette gamme peut être utilisée dans des réservoirs ouverts ou fermés à la pression atmosphérique.

4.2. PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

La roue aspire le produit du fond du réservoir. Une fois aspiré, le produit atteint les aubes de la roue et cette dernière le pousse vers le stator où il est cisailé puis expulsé radialement à travers les orifices du stator à grande vitesse.

4.3. APPLICATION

Les mixeurs verticaux conviennent aux procédés de réduction des particules, de dissolution, de dispersion et d'émulsion. Ils sont adaptés aux procédés alimentaires.



Le champ d'application de chaque type de mixeur est limité. Le mixeur a été sélectionné en fonction de certaines conditions de mélange au moment de la commande. INOXPA décline toute responsabilité liée à tout dysfonctionnement ou aux dommages susceptibles de se produire si les informations fournies par l'acheteur sont incomplètes ou erronées (nature des produits, données de l'installation, etc.).

5. Installation

5.1. RÉCEPTION DU MIXEUR



INOXPA ne sera en aucun cas tenue pour responsable de la détérioration du produit due au transport ou au déballage. Vérifiez visuellement que l'emballage n'a pas été endommagé.



Si le mixeur est fourni sans entraînement ou autre élément, l'acheteur ou l'utilisateur sera responsable de son montage, de son installation, de sa mise en service et de son exploitation.

Le mixeur est accompagné des documents suivants :

- Bordereaux d'envoi.
- Manuel d'instructions relatives à l'installation, au service et à l'entretien.
- Manuel d'instructions et de service du moteur.¹

1) Si INOXPA a fourni le mixeur avec un moteur.

Déballer le mixeur et vérifiez qu'il n'a pas été endommagé. Si le mixeur est en mauvais état et/ou si des pièces manquent, le transporteur devra présenter un rapport dans les plus brefs délais.

5.2. IDENTIFICATION DU MIXEUR

Chaque mixeur possède une plaque signalétique avec les données de base permettant de l'identifier :



CE EAC

INOXPA S.A.U.
C. TELERS, 60 - 17820 BANYOLES
GIRONA (SPAIN) . www.inoxpa.com

Numéro de série →

Type

No Year

01.214.32.0014

5.3. TRANSPORT ET STOCKAGE

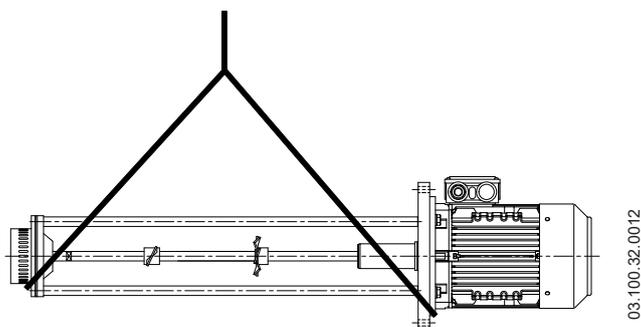
ATTENTION



Les mixeurs sont trop lourds pour les stocker manuellement.
Utilisez un moyen de transport approprié.
Seul du personnel agréé doit transporter le mixeur.
Vous ne devez pas travailler ni passer sous des charges lourdes.

Soulever le mixeur comme indiqué ci-dessous :

- utilisez systématiquement deux positions d'appui placés aussi loin que possible l'un de l'autre



- assurez la prise de façon à ce qu'ils ne glissent pas.

Voir la section 9. [Caractéristiques techniques](#) pour consulter les dimensions et les poids du mixeur.

ATTENTION



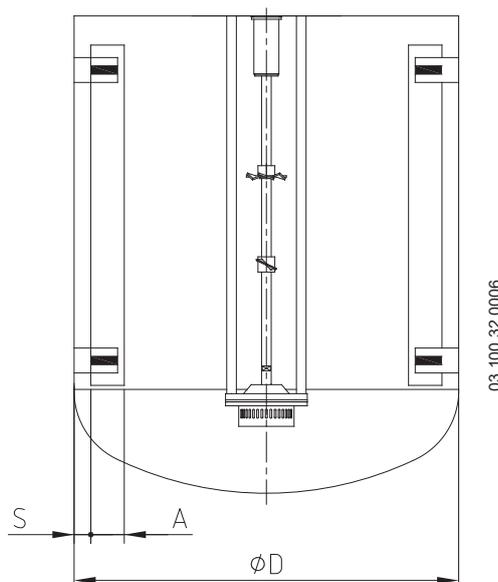
Lors du transport, du montage ou du démontage du mixeur, il existe un risque de perte de stabilité. Le mixeur peut tomber et causer des dommages à l'équipement et/ou blesser les opérateurs. Assurez-vous que le mixeur est correctement fixé.

Si le mixeur n'est pas installé immédiatement, stockez-le dans un endroit approprié. Il doit être stocké en position horizontale et sur des supports en bois ou en un matériau similaire. Dans cette position, l'axe ne se déformera pas, celui-ci ne devant supporter aucune charge.

5.4. EMPLACEMENT

Installez le mixeur de façon à faciliter toute inspection ou révision future. Laissez suffisamment d'espace autour du mixeur pour pouvoir effectuer correctement les opérations de révision, de réparation et de maintenance nécessaires. Il est fondamental que le dispositif de branchement électrique du mixeur soit accessible, même lorsque celui-ci est en service.

Afin que le procédé de mélange soit adéquat, il peut s'avérer nécessaire d'équiper le réservoir de coupe-courant. Si tel est le cas, vous pouvez consulter le service technique INOXPA pour chaque application spécifique. Au cas où cela serait nécessaire, la figure et le tableau suivants indiquent les dimensions approximatives des coupe-courant en fonction du diamètre du réservoir.



ØD	300	400	500	600	800	1 000	1 200	1 600	2 000	2 500	3 000	3 500	4 000
A	20	30	35	40	50	70	80	115	130	180	200	240	280
S	5	5	10	10	10	15	20	20	30	30	50	50	50

5.6.1. Températures excessives

En fonction du fluide, des températures élevées peuvent être atteintes dans et autour du mixeur.



À partir de 68°C, des mesures de protection doivent être prises pour le personnel et des avertissements concernant le danger en cas de contact avec le mixeur doivent être installés. Le type de protection que vous choisissez ne doit pas isoler complètement le mixeur.

5.5. INSTALLATION ÉLECTRIQUE



Tous les travaux électriques doivent être réalisés par du personnel spécialisé. Prenez les mesures nécessaires afin de prévenir toute panne. Le moteur doit être protégé par des dispositifs de protection contre les surcharges et les courts-circuits. Le mixeur ne peut pas être utilisé dans des zones présentant un risque d'incendie ou d'explosion si cela n'a pas été prévu dans la commande.

Pour réaliser l'installation électrique, branchez le moteur en suivant les instructions fournies par son fabricant, tout en respectant les dispositions légales nationales et la norme EN 60204-1.

5.6. MONTAGE

ATTENTION



N'appliquez pas de force sur l'extrémité de l'axe de mélange, car il peut facilement se déformer de façon permanente.

Pour un procédé de mélange correct, le mixeur doit être placé à un tiers du diamètre du réservoir. De plus, la distance entre la tête du mixeur et le fond du réservoir doit être comprise entre deux et trois fois le diamètre de la tête.

Pour réaliser le montage :

- placez la base du mixeur sur la bride de support ;
- placez les vis et les écrous de fixation dans les trous correspondants, sans les serrer ;
- mettez le mixeur de niveau ;
 - adossez un niveau à bulle contre l'axe du mixeur ;
 - vérifiez quatre points à 90° les uns par rapport aux autres et à une même hauteur ; puis
- serrez fermement les vis et les écrous de fixation.

6. Mise en service



Avant de mettre le mixeur en service, lisez attentivement les instructions de la section [5. Installation](#). Lisez attentivement la section [9. Caractéristiques techniques](#). INOXPA ne peut être tenue responsable d'une utilisation incorrecte de l'équipement.

- Vérifiez que l'alimentation électrique correspond à la classe indiquée sur la plaque du moteur.
- Vérifiez que le V-ring n'est pas endommagé ou déchiré.
- Vérifiez le niveau de liquide dans le réservoir. Les mixeurs ne peuvent pas fonctionner pendant le remplissage ou la vidange du réservoir. L'élément mélangeur doit être immergé au moins à une hauteur égale à deux fois son diamètre et doit garder, par rapport au fond, une distance de deux à trois fois le diamètre de la tête.

ATTENTION



Le mixeur ne doit JAMAIS tourner à sec.

- Toutes les protections doivent être installées.
- Les performances du mixeur émulsionnant dépendent de la viscosité du fluide de travail. Pour un bon fonctionnement, le processus de chargement suivant doit être suivi :
 - Versez tous les composants à faible viscosité dans le récipient.
 - Démarrez le mixeur.
 - Vérifiez que le sens de rotation de la roue est correct. Elle doit tourner dans le sens des aiguilles d'une montre, vu du côté de l'entraînement.

ATTENTION



Respectez le sens de rotation de l'élément mélangeur, comme indiqué par la flèche collée sur le moteur. Un sens inapproprié entraîne une perte d'efficacité du mélange.

ATTENTION



Vérifiez le sens de rotation du mixeur car un sens de rotation erroné peut provoquer le détachement de pièces qui pourraient être projetées et entraîner des blessures et/ou des dommages.



03.100.32.0007

- Ajoutez les liquides restants ou les composants solubles.
 - Ajoutez les solides qui doivent être coupés ou qui ont besoin d'un temps préétabli pour la réaction.
 - Ajoutez les composants restants, y compris les solides destinés à stabiliser la formulation ou ceux qui augmentent la viscosité.
- Vérifiez la consommation électrique du moteur.

ATTENTION



Ne modifiez pas les paramètres de fonctionnement pour lesquels le mixeur a été initialement sélectionné sans l'autorisation écrite préalable d'INOXPA. Cela pourrait entraîner un risque de détérioration et un danger pour l'utilisateur.

Respectez les instructions d'utilisation et les exigences de sécurité décrites dans le manuel d'instructions du réservoir sur lequel le mixeur est monté.

Si l'élément mélangeur est accessible par le haut ou par le trou d'homme du réservoir, l'utilisateur est exposé à des risques mécaniques tels que les entraînements, les cisaillements, les coupures, les chocs, les écrasements, les pincements, etc.

Le réservoir doit être équipé de dispositifs de protection et d'équipements de sécurité. Consultez le manuel d'instructions du fabricant.

ATTENTION



L'introduction d'un objet ou d'une matière première solide peut entraîner la rupture de l'élément mélangeur ou la rupture des autres pièces mécaniques et compromettre leur sécurité ou leur garantie.

ATTENTION



Contrôlez la consommation du moteur pour éviter une surcharge électrique.



Utilisez un équipement de protection individuelle approprié lorsque le niveau de pression acoustique dans la zone de travail dépasse 85 dB (A).

7. Dysfonctionnements

Les solutions aux problèmes pouvant survenir pendant le fonctionnement du mixeur peuvent être trouvées dans le tableau ci-dessous, en supposant que le mixeur est correctement installé et qu'il a été correctement sélectionné pour l'application.

Contactez INOXPA si vous avez besoin de notre service technique.

Surcharge du moteur																									
Mélange insuffisant																									
Vibrations et bruit																									
Fuites																									
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>CAUSES PROBABLES</th> <th>SOLUTIONS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>• • Viscosité de liquide trop élevée</td> <td>Diminuez la viscosité, par exemple, en chauffant le liquide</td> </tr> <tr> <td>• Densité élevée</td> <td>Augmentez la puissance du moteur</td> </tr> <tr> <td>• • Réservoir surdimensionné par rapport au mixeur choisi</td> <td>Consultez le service technique INOXPA</td> </tr> <tr> <td>• Sens de rotation erroné</td> <td>Inversez le sens de rotation</td> </tr> <tr> <td>• Vitesse du mixeur trop faible</td> <td>Augmentez la vitesse</td> </tr> <tr> <td>• Niveau de liquide insuffisant ou inexistant</td> <td>Vérifiez le niveau de liquide dans le réservoir</td> </tr> <tr> <td>• Axe tordu</td> <td>Remplacez l'axe</td> </tr> <tr> <td>• Vitesse critique</td> <td>Consultez le service technique INOXPA</td> </tr> <tr> <td>• • Moyeu usé ou endommagé</td> <td>Remplacez le moyeu</td> </tr> <tr> <td>• • V-ring usé ou endommagé</td> <td>Remplacez le V-ring</td> </tr> <tr> <td>• • Le rotor frotte sur le stator</td> <td>Remplacez le moyeu</td> </tr> </tbody> </table>	CAUSES PROBABLES	SOLUTIONS	• • Viscosité de liquide trop élevée	Diminuez la viscosité, par exemple, en chauffant le liquide	• Densité élevée	Augmentez la puissance du moteur	• • Réservoir surdimensionné par rapport au mixeur choisi	Consultez le service technique INOXPA	• Sens de rotation erroné	Inversez le sens de rotation	• Vitesse du mixeur trop faible	Augmentez la vitesse	• Niveau de liquide insuffisant ou inexistant	Vérifiez le niveau de liquide dans le réservoir	• Axe tordu	Remplacez l'axe	• Vitesse critique	Consultez le service technique INOXPA	• • Moyeu usé ou endommagé	Remplacez le moyeu	• • V-ring usé ou endommagé	Remplacez le V-ring	• • Le rotor frotte sur le stator	Remplacez le moyeu
CAUSES PROBABLES	SOLUTIONS																								
• • Viscosité de liquide trop élevée	Diminuez la viscosité, par exemple, en chauffant le liquide																								
• Densité élevée	Augmentez la puissance du moteur																								
• • Réservoir surdimensionné par rapport au mixeur choisi	Consultez le service technique INOXPA																								
• Sens de rotation erroné	Inversez le sens de rotation																								
• Vitesse du mixeur trop faible	Augmentez la vitesse																								
• Niveau de liquide insuffisant ou inexistant	Vérifiez le niveau de liquide dans le réservoir																								
• Axe tordu	Remplacez l'axe																								
• Vitesse critique	Consultez le service technique INOXPA																								
• • Moyeu usé ou endommagé	Remplacez le moyeu																								
• • V-ring usé ou endommagé	Remplacez le V-ring																								
• • Le rotor frotte sur le stator	Remplacez le moyeu																								

8. Entretien

8.1. INFORMATIONS GÉNÉRALES

Comme toute autre machine, ce mixeur doit être entretenu. Les instructions contenues dans ce manuel abordent l'identification et le remplacement des pièces de rechange. Ces instructions ont été élaborées pour le personnel de maintenance et les personnes responsables de fournir les pièces de rechange.



Veillez lire attentivement la section [9. Caractéristiques techniques](#).

Les travaux d'entretien doivent uniquement être effectués par un personnel qualifié, formé et équipé des moyens nécessaires pour réaliser ces travaux.

Toutes les pièces et matériaux remplacés devront être mis au rebut ou recyclés conformément aux directives en vigueur dans chaque zone.



Débranchez TOUJOURS le mixeur avant de commencer toute tâche d'entretien.

8.2. MAINTENANCE

- Inspectez régulièrement le mixeur.
- Ne négligez pas le nettoyage du mixeur.
- Vérifiez l'état du moteur.
- Vérifiez le V-ring.
- Vérifiez l'usure du moyeu à la fin de chaque processus. En cas d'usure excessive, il doit être remplacé.

Consultez le manuel d'instructions du moteur pour effectuer l'entretien conformément aux instructions du fabricant.

8.3. LUBRIFICATION

La lubrification des roulements du moteur sera effectuée conformément aux instructions du fabricant.

8.4. PIÈCES DE RECHANGE

Pour commander des pièces de rechange, vous devez indiquer le type et le numéro de série précisés sur la plaque signalétique du mixeur, la position et la description de la pièce figurant dans la section [9. Caractéristiques techniques](#).

8.5. CONSERVATION

En cas de mise hors service prolongée du mixeur, nettoyez et traitez les pièces avec de l'huile minérale VG46. Le mixeur doit être stocké en position horizontale et sur des supports en bois ou en un matériau similaire. Ces supports doivent être placés au niveau de la tête.

8.6. DÉMONTAGE ET MONTAGE DU MIXEUR



Le démontage et le montage du mixeur ne doivent être effectués que par un personnel qualifié utilisant uniquement des outils appropriés. Assurez-vous que le personnel a lu attentivement ce manuel d'instructions, et notamment les sections qui se rapportent à son travail.



Empêchez le démarrage du moteur lors du démontage et du montage du mixeur.

Mettez l'interrupteur du mixeur sur « OFF ».

Bloquez le tableau électrique ou installez un panneau d'avertissement.

Retirez les fusibles et emmenez-les sur le lieu de travail.

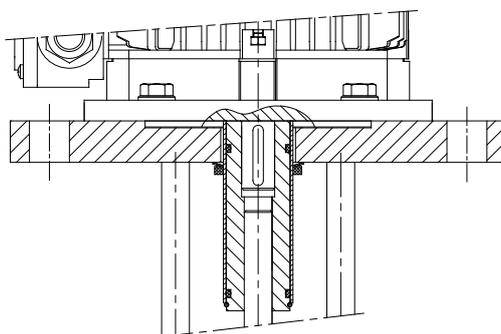
8.6.1. Démontage

Avant d'entreprendre le démontage du mixeur, il convient de déconnecter le moteur.

1. Démontez l'appareil de son emplacement.
2. Nettoyez et séchez le mixeur.
3. Sur les modèles ME-1101, ME-1105, ME-1110 et ME-1130, dévissez et retirez le rotor.
4. Sur le modèle ME-1125, retirez l'écrou (54) et déposez le rotor de manière à pouvoir retirer la goupille du rotor (56A) de l'extrémité de l'axe.
5. Retirez les vis (52A) avec leurs rondelles (53A) de manière à retirer le stator (22), la bride inférieure (42A) et le moyeu (17) de l'extrémité de l'axe (05).
6. Si le mixeur est équipé d'hélices vortex (02) et de recirculation (02A), retirez-les en desserrant les vis de pression Allen (55B).
7. Retirez le V-ring (81), l'anneau de fixation (30) et la chemise (13).
8. Retirez la goupille de l'axe (56) de l'extension d'axe (26) puis déposez l'axe (05).
9. Retirez les vis (52) avec leurs rondelles (53) et déposez le moteur (93). L'extension d'axe (26) sera toujours fixée au moteur. Une fois le moteur (93) extrait, retirez les joints toriques (80) de l'extension d'axe (26) puis retirez l'extension d'axe (26) en desserrant les vis de pression Allen (55 et 55A).
10. Sur les modèles ME-1101, ME-1105, ME-1110 et ME-1130, retirez les vis à tête fraisée (50) de manière à pouvoir séparer les barres structurales (29) de la bride supérieure (42).
11. Sur les modèles ME-1125, retirez les vis hexagonales (50) et les rondelles de sécurité (53B) de manière à pouvoir séparer les barres structurales (29) de la bride supérieure (42).
12. Dévissez les barres structurales (29) de la bride de connexion (23).

8.6.2. Montage

1. Vissez les barres structurales (29) sur la bride de connexion (23).
2. Sur les modèles ME-1101, ME-1105, ME-1110 et ME-1130, placez les barres structurales (29) sur la bride supérieure (42) et fixez-les au moyen des vis à tête fraisée (50).
3. Sur le modèle ME-1125, placez les barres structurales (29) et les rondelles de sécurité (53B) et fixez-les au moyen des vis hexagonales (50).
4. Placez l'extension d'axe (26) sur l'axe du moteur (93) puis fixez-la au moyen des vis de pression Allen (55 et 55A).
5. Montez le moteur (93) sur la bride supérieure (42) en le fixant au moyen des vis (52) et de leurs rondelles (53).
6. Placez l'axe (05) à l'intérieur de l'extension d'axe (26). Le bon positionnement de l'axe permettra de le fixer à travers la goupille (56).
7. Placez les joints toriques (80) dans leurs logements sur l'extension d'axe (26).
8. Montez la chemise (13) sur l'extension d'axe (26) en plaçant l'anneau de fixation (30) de sorte à empêcher le déplacement de la chemise.
9. Placez le V-ring comme indiqué sur la figure ci-dessous :



03.100.32.0010

10. Si le mixeur est doté d'hélices vortex (02) et de recirculation (02A), placez-les sur l'axe (05) à leur emplacement correspondant et fixez-les au moyen des vis de pression (55B).
11. Placez la bride inférieure (42A) et le stator (22) sur la bride de connexion (23). Ces éléments sont fixés au moyen des vis (52A) et de leurs rondelles (53A).
12. Faites glisser le moyeu (17) sur l'axe (05) jusqu'à ce qu'il bute contre la bride inférieure (42A).
13. Sur le modèle ME-1125, placez la goupille du rotor (56A) dans le trou de l'extrémité de l'axe.
14. Sur les modèles ME-1101, ME-1105, ME-1110 et ME-1130, placez le rotor (21) sur l'extrémité de l'axe (05) et avec une clé placée dans l'ouverture de l'axe (05) pour l'empêcher de tourner, enfiler le rotor (21).

15. Sur le modèle ME-1125, faites coïncider le rotor (21) avec la goupille (56A), placez la rondelle du rotor (35) et fixez le rotor au moyen de l'écrou (54).
16. Montez le mixeur à son emplacement.

9. Caractéristiques techniques

Matériaux

Pièces en contact avec le produit

1.4404 (AISI 316L)

Moyeu

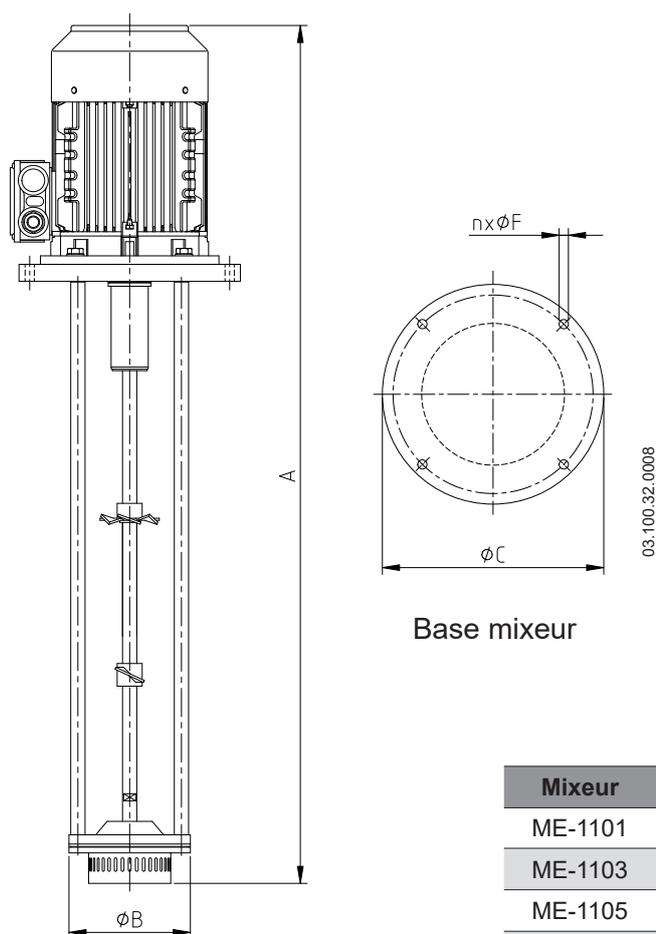
PTFE

V-ring

NBR

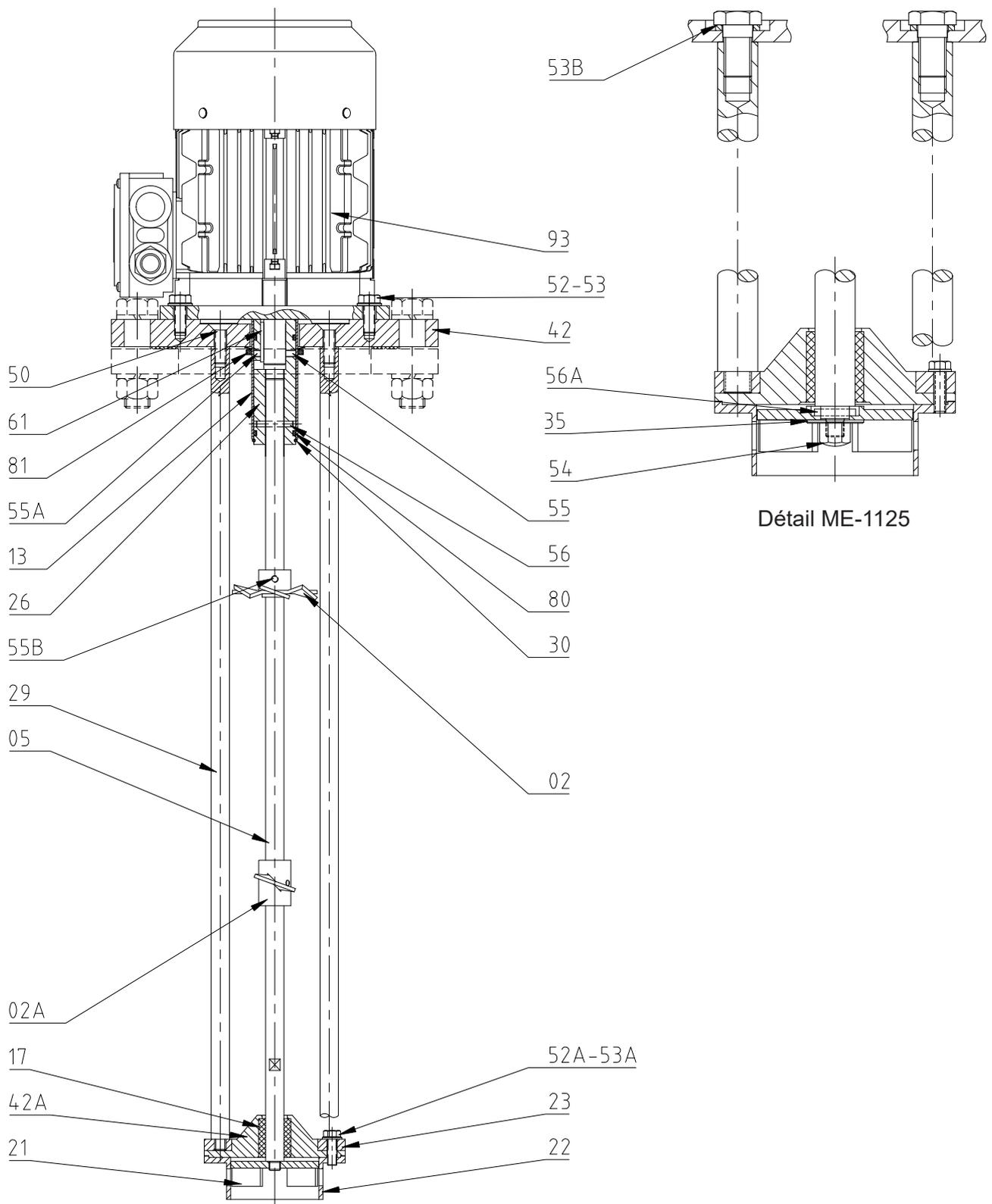
Mixeur	Puissance (kW)	Vitesse (tr/min)
ME-1101	1,1	
ME-1103	2,2	
ME-1105	4	3 000
ME-1110	7,5	
ME-1125	18,5	
ME-1130	22	1 500

9.1. POIDS ET DIMENSIONS



Mixeur	A (mm)	ØB (mm)	ØC (mm)	Poids (kg)
ME-1101	1 010	125	250	29
ME-1103	1 080	125	250	36
ME-1105	1 205	170	310	65
ME-1110	1 660	185	360	115
ME-1125	1 920	210	430	200
ME-1130	2 080	290	430	350

9.2. FICHE TECHNIQUE ET LISTE DES PIÈCES



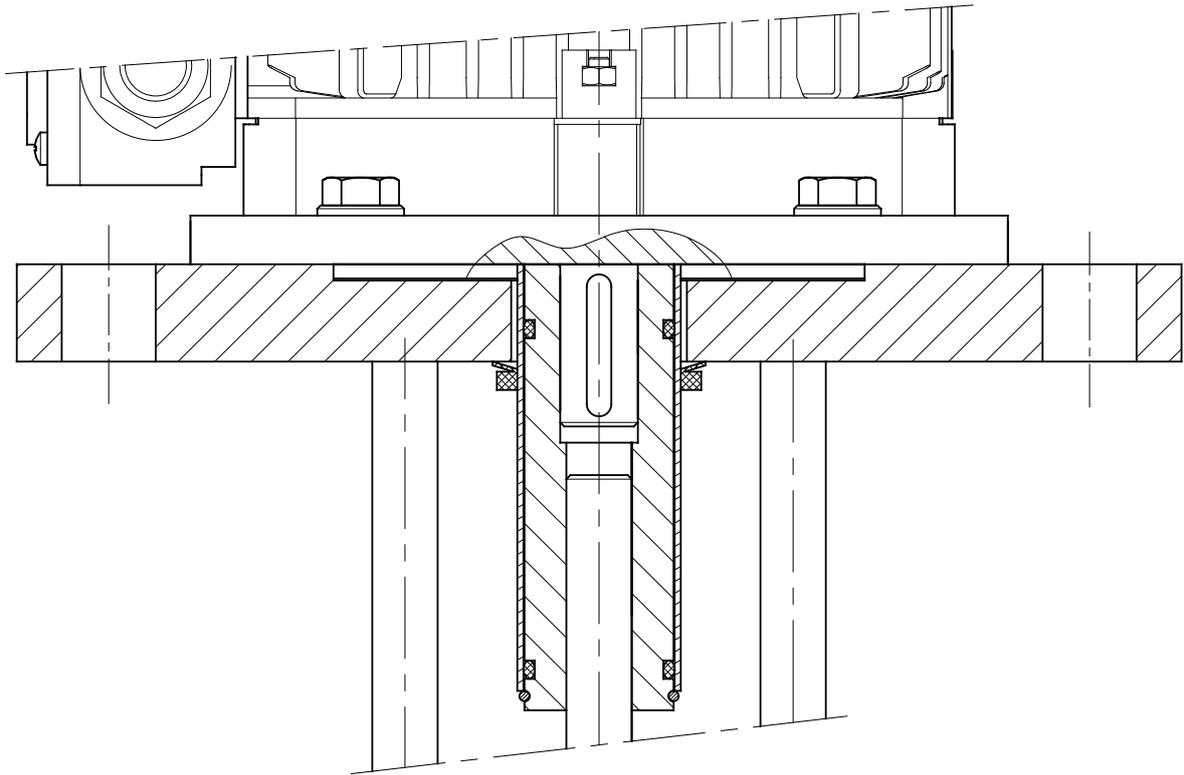
03.100.32.0009

Position	Description	Quantité	Matériaux
02	hélice vortex	1	1.4404 (AISI 316L)
02A	hélice de recirculation	1	1.4404 (AISI 316L)
05	axe du rotor	1	1.4304 (AISI 316L)
13	chemise d'accouplement	1	1.4304 (AISI 316L)
17	moyeu ¹	1	PTFE
21	rotor	1	1.4304 (AISI 316L)
22	stator	1	1.4304 (AISI 316L)
23	bride de connexion	1	1.4304 (AISI 316L)
26	extension d'axe	1	1.4304 (AISI 316L)
29	barre structurelle	4	1.4304 (AISI 316L)
30	anneau de fixation	1	1.4304 (AISI 316L)
35	rondelle du rotor ²	1	A2
42	bride supérieure	1	1.4304 (AISI 316L)
42A	bride inférieure	1	1.4304 (AISI 316L)
50	vis de la barre	4	A2
52	vis hexagonale	4	A2
52A	vis hexagonale	2	A2
53	rondelle plate	4	A2
53A	rondelle plate	2	A2
53B	rondelle de sécurité	4	A2
54	écrou du rotor	1	1.4304 (AISI 316L)
55	vis de pression Allen	3	A2
55A	vis de pression Allen	1	A2
55B	vis de pression Allen	2	A2
56	goupille de l'axe	1	1.4304 (AISI 316L)
56A	goupille du rotor	1	1.4304 (AISI 316L)
80	joint torique ¹	2	NBR
81	V-ring ¹	1	NBR
93	moteur	1	-

1) pièces de rechange recommandées

2) uniquement sur le modèle ME-1125

9.3. DÉTAIL OBTURATION V-RING



03.100.32.0010

Comment contacter INOXPA S.A.U. :

Les informations concernant tous les pays sont mises à jour en permanence sur notre site web.

Visitez www.inoxpa.com pour accéder aux informations.



INOXPA S.A.U.
Telers, 60 – 17820 – Banyoles – Espagne

